

GRAVAGE LASER SUR COMPOSANTS TERMINÉS

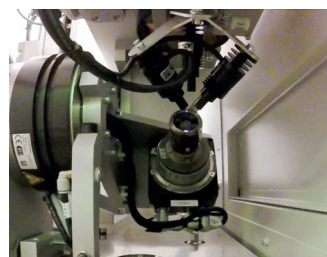
CHALLENGES

- ▶ Gravage à 360° sur une surface de révolution inclinée de 10 à 30°.
- ▶ Intégration totale d'un laser de gravage
- ▶ Mesure de la focale par projection d'un faisceau laser
- ▶ Positionnement précis du composant
- ▶ Mesure de la planéité du composant et de son orientation
- ▶ Gestion du mal-rond des outils pour un positionnement précis du composant
- ▶ Non dégradation des surfaces terminées

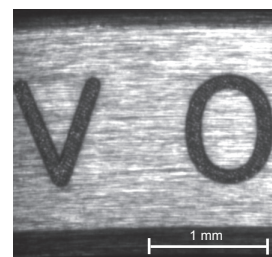


RÉSULTATS

- ▶ Positionnement angulaire du gravage à $90^\circ \pm 0.5^\circ$
- ▶ Symétrie de gravage à ± 0.035 mm
- ▶ Gravage esthétique répétable décliné en plusieurs polices sur plusieurs matériaux (acier, or et platine)



gravage de précision



gravure



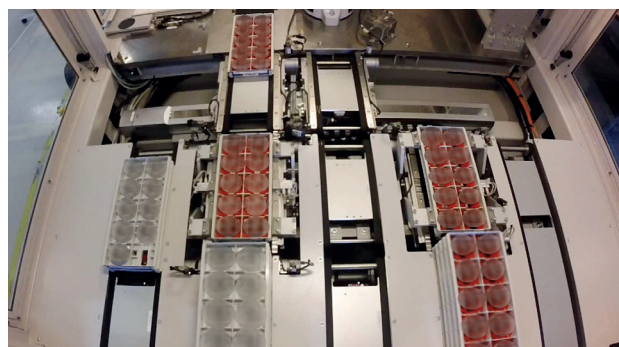
mesure de la planéité et de l'orientation du composant

AVANTAGES

- ▶ Le composant est manipulé une seule fois, il est déplacé sur un outil spécifique (non dégradation du composant)
- ▶ Gare de triage et de distribution jusqu'à 6 piles de 10 barquettes (600 composants) et gestion multi batch
- ▶ Gravage précis grâce à la tête laser galvanométrique installée sur un système d'axes linéaires XYZ
- ▶ Positionnement précis et répétable du composant grâce aux axes de pivotement B et C
- ▶ IHM intuitive et orientée opérateur
- ▶ Plan de surveillance des paramètres influents sur le processus avec fonctions de calibration automatique

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Précision de positionnement angulaire	$90^\circ \pm 0.5^\circ$
Tolérance de symétrie de gravage	± 0.035 mm
Autonomie	600 composants
Laser fibre	20 W
Magasin d'outils	16 paires



gare de triage et de distribution des barquettes